

Heizen // Kühlen // Luft reinigen

DAS ENERGIEKONZEPT DER ZUKUNFT

ivat innovative
absaugtechnologie



**Staub, Rauch, Ölnebel
und Emulsionen filtern**



CO₂-neutral



Ohne Öl



Ohne Gas



Die nächsten Jahrzehnte werden von Energieeinsparungen und dem sorgsameren Umgang mit natürlichen Ressourcen geprägt sein. Deshalb hat IVAT schon heute einen ganzheitlichen Ansatz für die Energiegewinnung, die Luftreinigung und die Klimatisierung von Industriehallen entwickelt.

In der nunmehr länger als 25 Jahre währenden Firmengeschichte nahm IVAT über 3.000 Anlagen in Betrieb, weltweit. Für unsere Systeme meldeten wir mehr als 20 Patente an. Das Erfolgsrezept von IVAT war es schon immer, die Zeichen der Zeit zu erkennen und Techniken zu entwickeln, die benötigt werden. Das ist auch heute noch so.

DER GANZHEITLICHE ANSATZ VON IVAT MACHT DEN UNTERSCHIED

- ✓ LUFTREINIGUNG VON HALLEN UND BÜROS
- ✓ KLIMATISIERUNG MIT HEIZUNG UND KÜHLUNG
- ✓ WÄRMELASTBERECHNUNG BEI BIS ZU 35 PROZENT STAATLICHER FÖRDERUNG
- ✓ BIS ZU 90 PROZENT HEIZKOSTENERSPARNIS
- ✓ LADEKONZEPT STATT LADESTATION
- ✓ CO₂-NEUTRALER EINSATZ
- ✓ VOLLAUTOMATISIERT UND DIGITAL ÜBERWACHT



DER ENERGIEZYKLUS DES IVAT SYSTEMS

IHR WEG IN DIE CO₂-NEUTRALITÄT

KOMPRESSOR-ABWÄRME
Vorhandene Wärmequellen werden in das IVAT System integriert, inklusive Heizlastberechnung

KLIMATOWER
Filterturm für die Filterung von Rauch, Staub, Viren, Bakterien, Ölemulsionen und Geruch, mit integriertem Wärmetauscher zum Kühlen und Heizen

KLIMABOX
Klimatisierte geheizte und gekühlte Büroräume mit Staubfilter

FRI-LAN
Kabellose Sensoren überwachen und regeln die Luftqualität über FRI-LAN.

E-LADESTATION
Intelligente Ladestation für Elektroautos, die per EMS mit Speicher und Photovoltaikanlage kommuniziert

EMS
Datenspeicher laut Förderrichtlinien für Strom-, Volumen- und Wärmemengenzähler

HEIZKREIS-VERTEILER
Pumpenstation mit Temperaturüberwachung und Visualisierung sämtlicher Wasserkreisläufe

HEATCOOLER
Mithilfe einer energieeffizienten, revisierbaren Wärmepumpe ersetzt der HeatCooler Heizung und Klimaanlage.

LASTABWURF
Stromspitzen werden überwacht, erkannt und automatisch geregelt. Sie sparen Tausende von Euro an Stromkosten.

IVAT BATTERY
Sicherer, intelligenter und leistungsstarker Speicher

PV-ANLAGE
Photovoltaik erzeugt aus Sonnenenergie Strom für den Betrieb der Anlage.

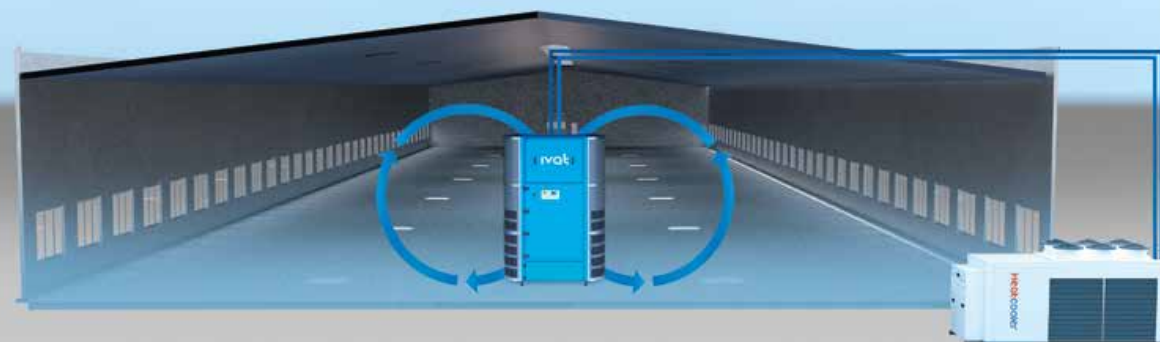
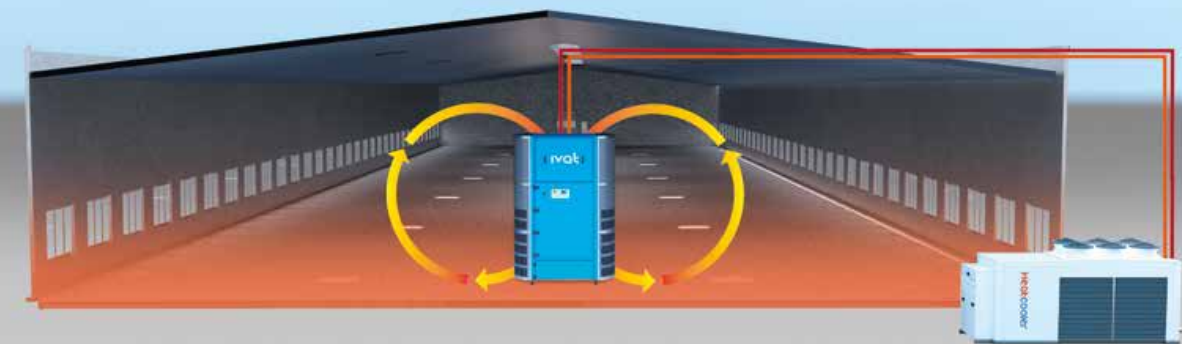
!
Staatliche Förderung von bis zu 35 Prozent

IM SOMMER **KÜHLEN** IM WINTER **HEIZEN**



Sommerbetrieb

Der neue HeatCooler in Kombination mit dem bewährten KlimaTower ist das weltweit erste autarke Heiz-, Kühl- und Luftreinigungssystem. Sowohl Handwerks- als auch Industriehallen werden mit energieeffizienter Wärmepumpentechnik vollautomatisch auf Wunschtemperatur abgekühlt – ohne Zusatzheizung und ohne, dass Sie CO₂-Steuer abführen müssen. Mit diesem System und dank hocheffizienter Komponenten profitieren Sie von einer staatlichen Förderung von bis zu 35 Prozent.



Winterbetrieb

Herkömmliche Filtertürme und Absaugsysteme reinigen vorwiegend die Luft und führen der Halle unkontrolliert kalte und warme Luft zu. Dagegen sorgt der KlimaTower für ein perfektes Raumluftklima. Heiz- und Energiekosten werden drastisch reduziert und gesetzliche Grenzwerte eingehalten. Intelligente Sensoren überwachen kabellos Temperatur, CO₂ und Frischluftanteil, Verschmutzungsgrad, aber auch Feuchte, Brandschutz und Luftqualität. Und dies sowohl im Arbeitsbereich als auch an der Hallendecke und im KlimaTower.

DIE PRODUKTFAMILIE VON IVAT



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



HEATCOOLER

Wärmepumpe mit Leistungsstufen für Industriehallen bis 303 kW **Seite 40**



WORKTOWER

Absauganlage am Arbeitsplatz mit komfortabel einstellbaren Schwenkarmen für die Absaugung **Seite 34**



KIMATOWER

Der Alleskönner filtert die Luft und klimatisiert die Werkshalle. **Seite 32**



ENERGYTOWER

Die Schaltzentrale der Anlage: Sie zeigt auf einen Blick Auslastung, Luftqualität und CO₂-Einsparung. **Seite 42**



CLEANTOWER

Das Einstiegsmodell filtert Stäube, Rauch, Ölnebel und Emulsionen aus der Luft. **Seite 30**



HYGIENETOWER

Bestens geeignet für Büro und Showroom: temperiert und entfernt Viren und Gerüche **Seite 36**

FRI-LAN: vollautomatische und kabellose Raumluftregelung

FRI-LAN misst in der Produktionshalle Verschmutzungsgrad, Luftqualität und Temperatur – kabellos. Die Messstellen befinden sich an der Decke und im Arbeitsbereich des KlimaTowers. Am Display können Sie komfortabel Schichtzeiten und Wunschtemperatur vorgeben. Das System ortet die Überschreitung der Grenzwerte, aber auch Filterbrüche, Feuer und Brände in der Halle und meldet sie über Ethernet an die Leitzentrale beziehungsweise die Fernwartung.



Raumluftregelung:

- Luftqualität
- Temperatur
- Verschmutzungsgrad
- Brandschutz



Arbeitsplatzanalyse:

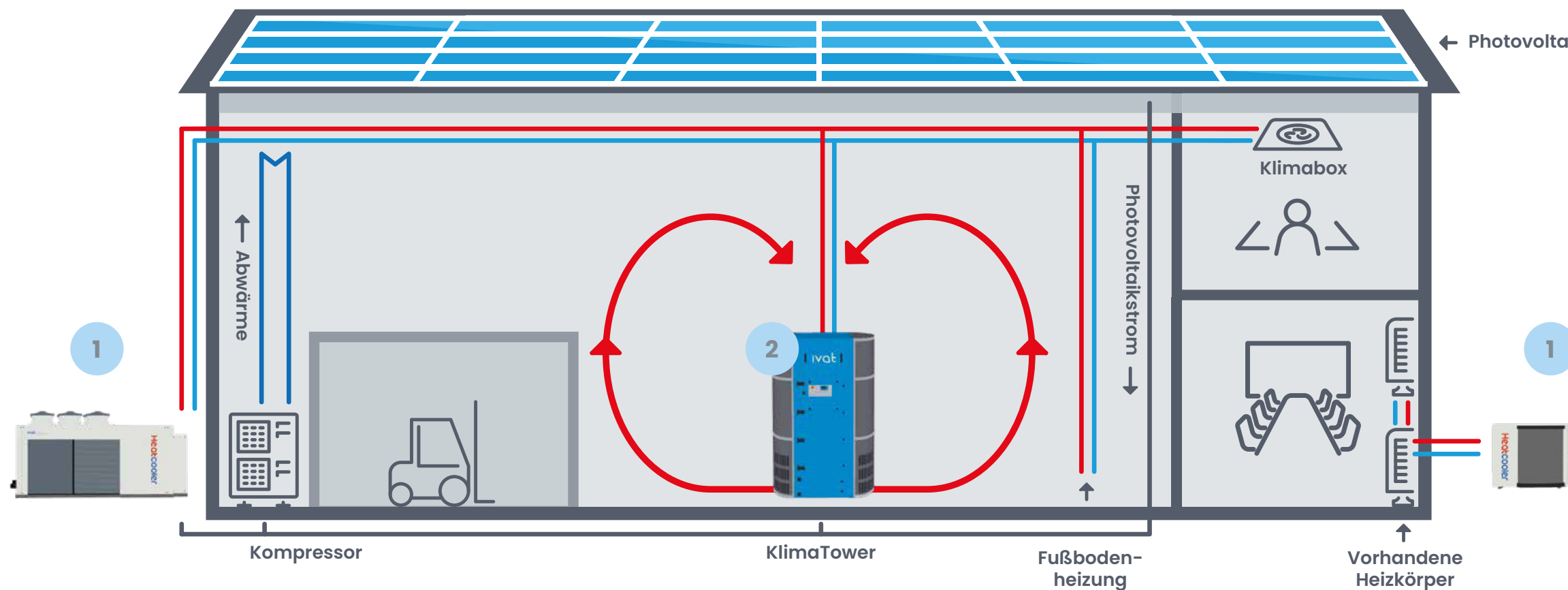
- Luftqualität
- Temperatur
- Feuchte
- CO₂
- Frischluft



TBD-Modul:

- Torüberwachung
- Belüftung
- Druckkompensation
- Frischluft
- Sommer- und Nachtabsenkung

ZWEI STARKE MARKEN IM VERBUND: HEIZ-, KÜHL- UND LUFTREINIGUNGSSYSTEM



Das System klimatisiert nicht nur die Werkshalle, sondern auch Büro-, Verkaufs- und Konferenzräume.

Über die Klimabox können Sie alle Räume eines Gebäudes kühlen oder beheizen.

Zusätzlich werden Abwärmequellen genutzt, zum Beispiel Kompressoren.

1

Heatcooler

Die Hochleistungswärmepumpen sorgen für die benötigte Wassertemperatur in Halle und Büro.

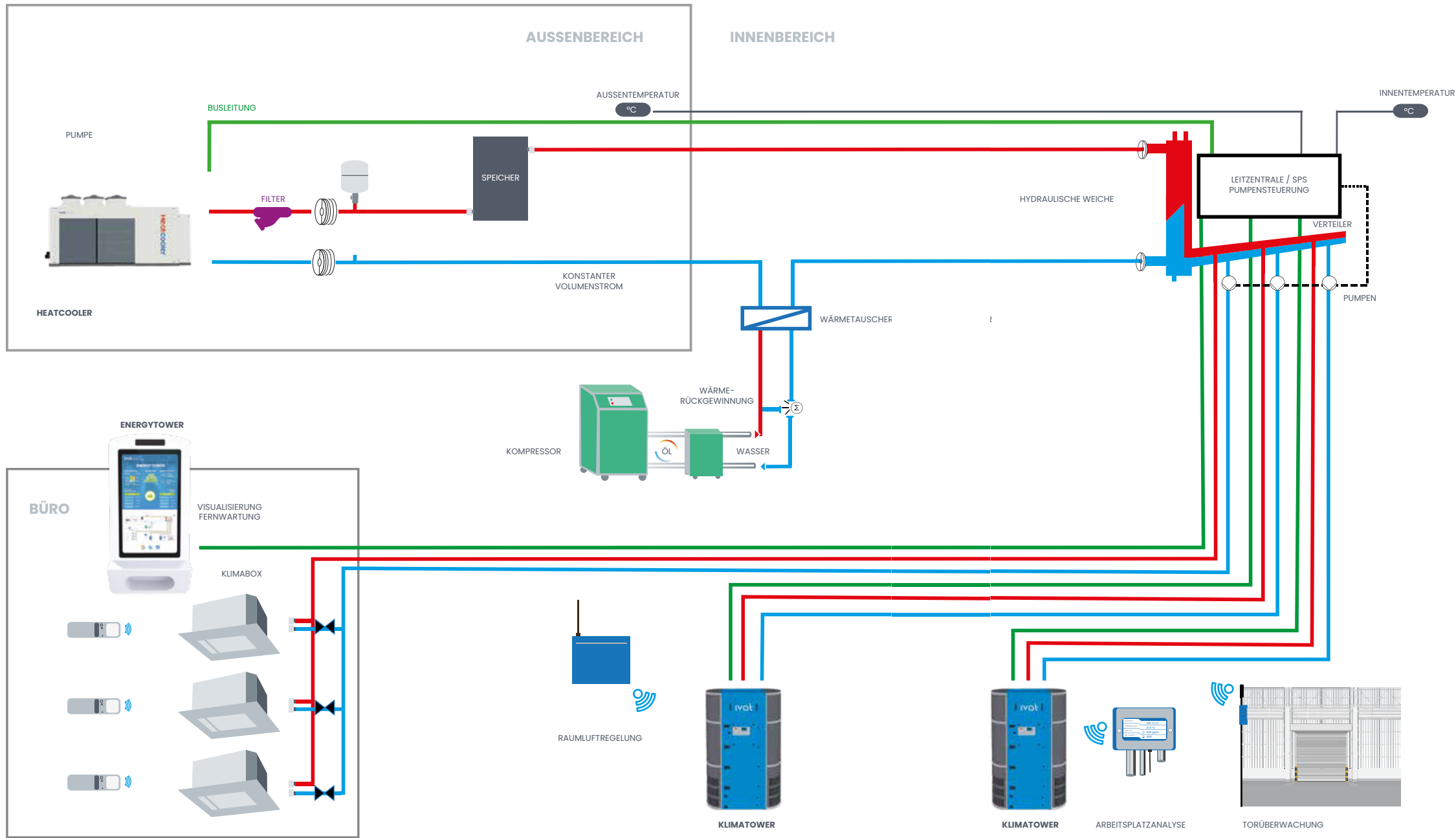
2

klimatewer

Heizen, Kühlen und Reinigen der Produktionshallenluft und Befreiung der Luft von Stäuben, Rauch und Emulsionen



DER ZYKLUS DES SYSTEMS



Kundenstimmen

Dr. Edwin Ferhadbegovic,
Geschäftsführer Rohrleitungsbau Süd
GmbH & Co. KG

Einsatzbereich
Produktionshalle mit Schweißarbeits-
plätzen

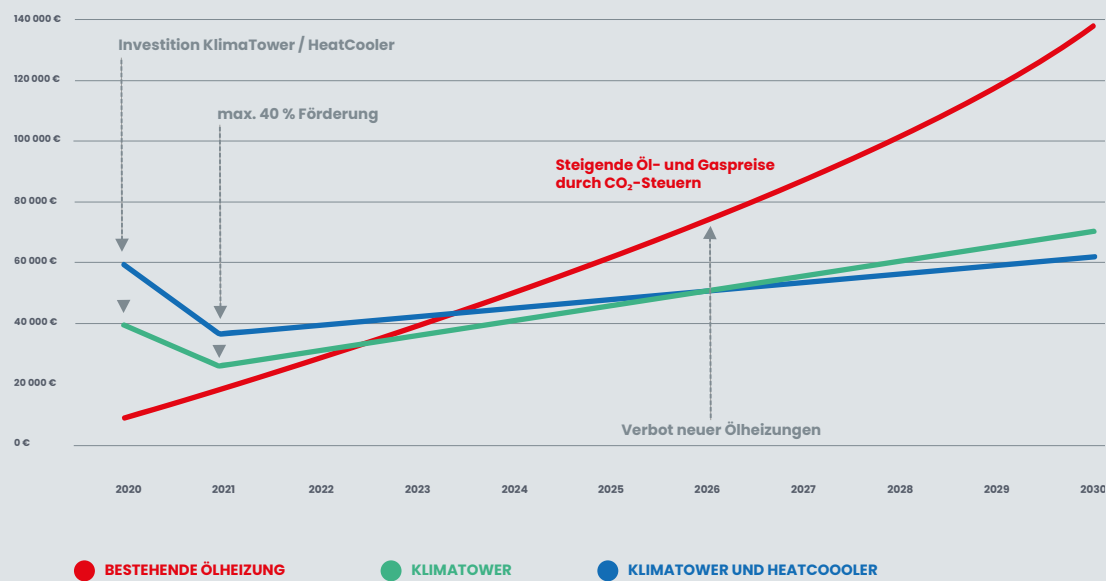
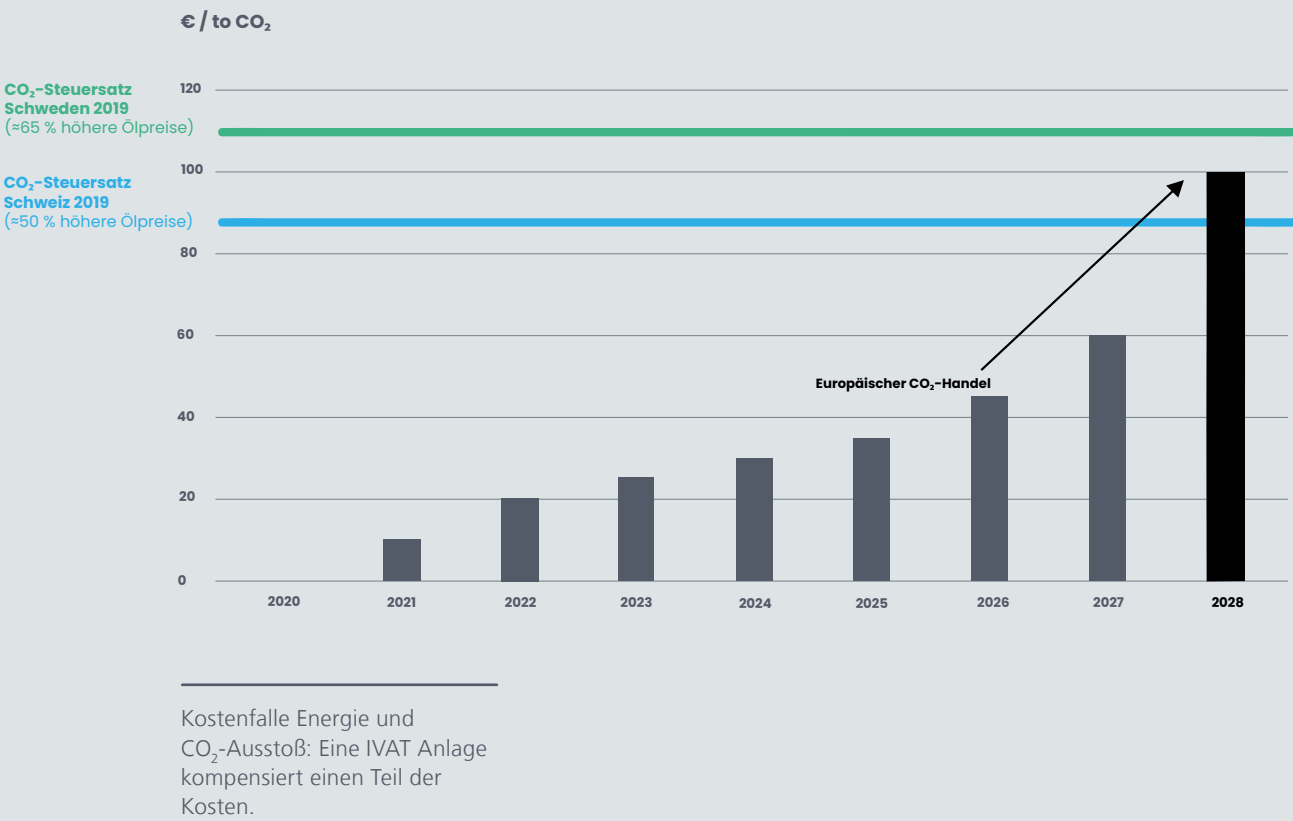


„Nach der Vorlage unserer Hallen-
pläne erreichte uns das Angebot von
IVAT. All unsere Wünsche bezüglich
der Platzierung und Auslegung der
Filteranlage wurden darin berück-
sichtigt. Die langjährige Erfahrung
und das Leistungsangebot von IVAT
haben uns gleichermaßen überzeugt.“

EINE GANZHEITLICHE LÖSUNG, DIE SICH RECHNET

Amortisation der Energiekosten

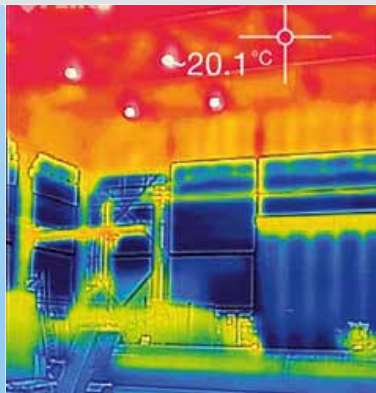
In den nächsten Jahren werden die Energiekosten exorbitant steigen. Das kann für Unternehmen im Industriesektor zu einem großen Problem werden, weshalb sich IVAT mit dem Thema Amortisation der Energiekosten befasst hat. Mit einem Anlagenkonzept, das die Energiegewinnung durch Photovoltaik regelt, gehen wir einen großen Schritt in Richtung Rentabilität.



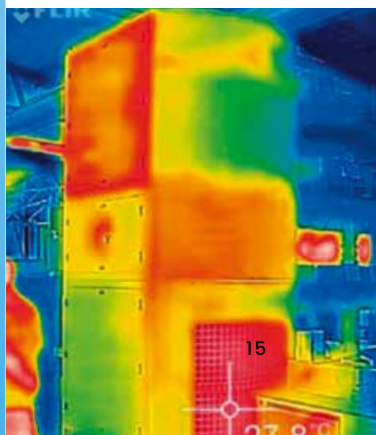
Je nach Paket haben sich die Energiekosten bereits nach wenigen Jahren amortisiert.

Positive Effekte von klimatisierten und sauberen Arbeitsbereichen

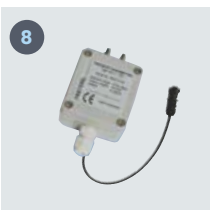
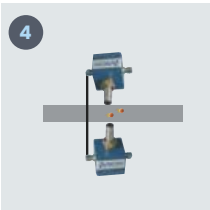
- niedrigere Reinigungskosten
- zukunftssicher und energieeffizient
- geringere Instandhaltungskosten
- steigende Mitarbeiterzufriedenheit
- weniger Krankheitstage der Angestellten
- geringere Ausfallzeiten der Maschinen
- bessere Qualität durch die Fertigung bei konstanten Temperaturen
- höhere Lebensdauer der Beleuchtungen und Maschinen



Das Wärmebild beweist: Hallentemperatur (oben) und Wärmeschichten des KlimaTowers (unten)

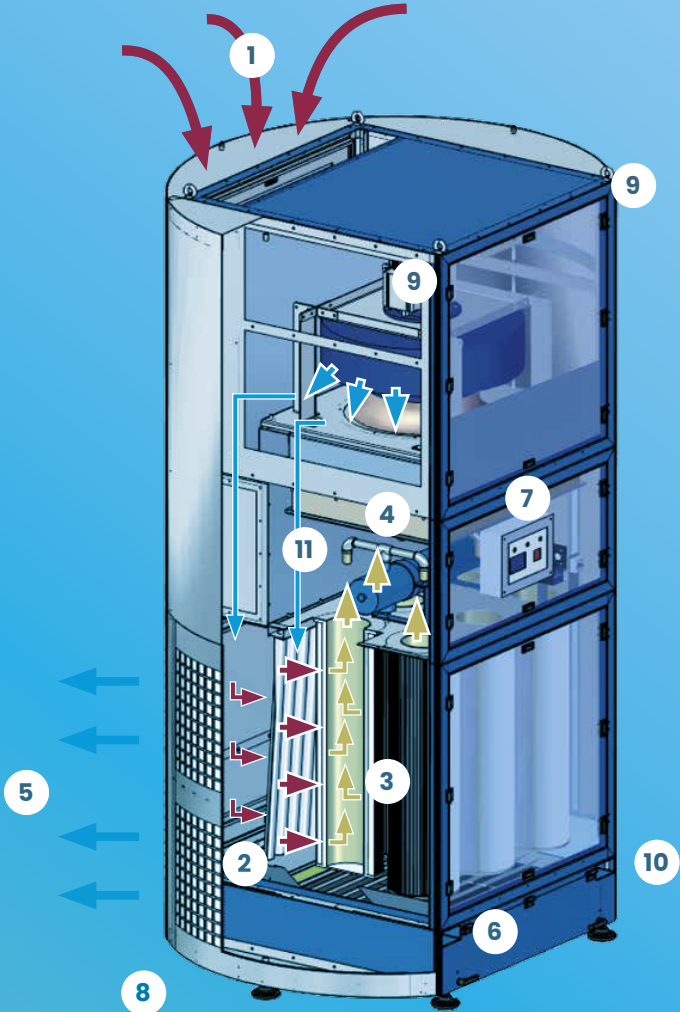


DAS HERZSTÜCK DES IVAT KONZEPTES: DER KLIMATOWER



- 1 IVAT Arbeitsplatzanalyse
- 1 Display mit Anzeige von Luftqualität, Temperatur, Feuchte, CO₂ und FRI-LAN für die kabellose Raumluftregelung
- 2 Automatiche Raumluftregelung: Messung von Luftqualität, Temperatur und Verschmutzungsgrad an der Hallendecke
- 3 TBD-Modul (Tor, Belüftung, Druckkompensation): Überwachung der Hallentore durch Funkschalter, Nacht- und Sommerabsenkung mit Morgenbelüftung
- 4 Funken- und Feuererkennung: Messung im KlimaTower
- 5 Füllstandssensor: Messung in der KlimaTower-Auffangwanne
- 6 Temperatur- und Brandüberwachung: Messung im KlimaTower
- 7 Reststaub- und Filterbruchsensoren: Messung im KlimaTower
- 8 Drucksensoren zur Messung von Filterverschmutzung, Volumenstrom und Druckwerte

Ein Blick hinter die Kulissen



- 1 Absaugung von oben
- 2 Durch den Multizyklonvorabscheider erfolgt die Separation grober Partikel beziehungsweise von Aerosolen aus dem Luftstrom.
- 3 Filterpatronen scheiden Staub oder Restaerosole aus dem Luftstrom ab.
- 4 Polizei- oder Nachfilter zur Abscheidung von Reststaub oder Feinstaerosolen mit 99,95 Prozent Abscheideleistung
- 5 Zugfreier Austritt der filtrierten Luft (links, rechts, rückseitig) für die Rückführung in den Arbeitsraum (Energieeffizienz)
- 6 Auffangwanne mit Siphonanschluss: Mittels fahrbarer Schubladen können Sie die Staubpartikel entfernen.
- 7 Bedieneinheit mit Siemens SPS und Fernwartung
- 8 Anschließen – einschalten – fertig
- 9 Kranösen
- 10 Gabelstapleraufnahmen
- 11 Automatische Filterabreinigung bei Staub beziehungsweise Rauch nach Differenzdruck

PRÄZISE PLANUNG UND ENTWICKLUNG FÜR PATENTIERTE TECHNIK



Seit über 25 Jahren entwickelt IVAT Komponenten für die Filtertechnik von Gebäuden und Werkshallen. Zahlreiche Patente belegen die herausragende Kompetenz und das Know-how von IVAT. Die IVAT Produktfamilie wurde bereits mehrfach ausgezeichnet und gilt als Innovation **made in Germany**.



Kleiner Auszug aus der
Vielzahl an Patenten

Hygiene-Tower
102020116375.4

**Luft-Desinfektion
"ohne Filter"**
102020130477.3

**Absauganlagen-
Steuerungssystem**
102008056938.0

Funk einschaltsteuerung
102009017859.7

Steuerungs-Baukasten
10157280.8

**Filtersteuerung mit
Reststaubgehaltanzeige**
102009017858.9

Steuerungs-Baukasten
102010005007.5

**Gesteuerte
Schichtlüftung I**
102014103609.3

**Gesteuerte
Schichtlüftung II**
102015112977.9

Kundenstimmen

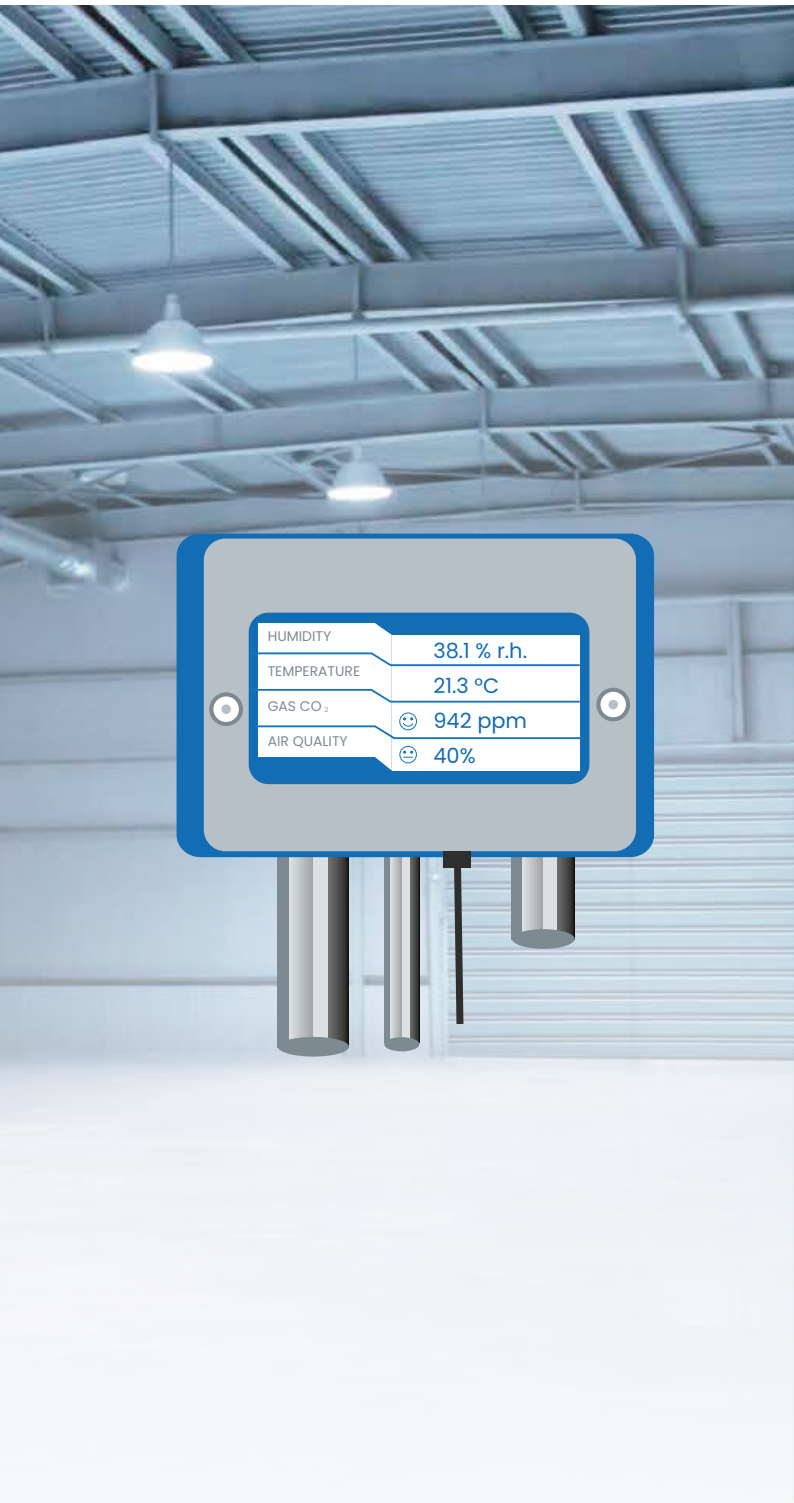
**Handwerkskammer Niederbayern-
Oberpfalz**

Einsatzbereich
Werkstatt zur Ausbildung
von Anlagenmechanikern SHK
und Ofenbauern im Bereich
Feuerungstechnik



„Vor dem Einsatz des Ölfilterturms der Firma IVAT herrschten in der Werkstatt sehr schlechte Luftbedingungen. Der Ölnebel hing wie eine Glocke im Raum, Ölfilm lagerte sich in allen Bereichen unangenehm ab. Weißes Schreibpapier war nach 14 Tagen gelblich eingefärbt. Schüler und Ausbildungspersonal klagten über Atemprobleme und sehr unangenehmen Geruch, da sich der Ölfilm auch auf Kleidung und Haare niederschlug. Seit der Inbetriebnahme des IVAT Filterturms sind nahezu alle Unannehmlichkeiten beseitigt. Der Filterturm läuft bei 60 Prozent der Leistung während der Ausbildung. Die Lautstärke wirkt sich nicht störend aus. In Pausenzeiten wird der Turm auf Vollast betrieben.“

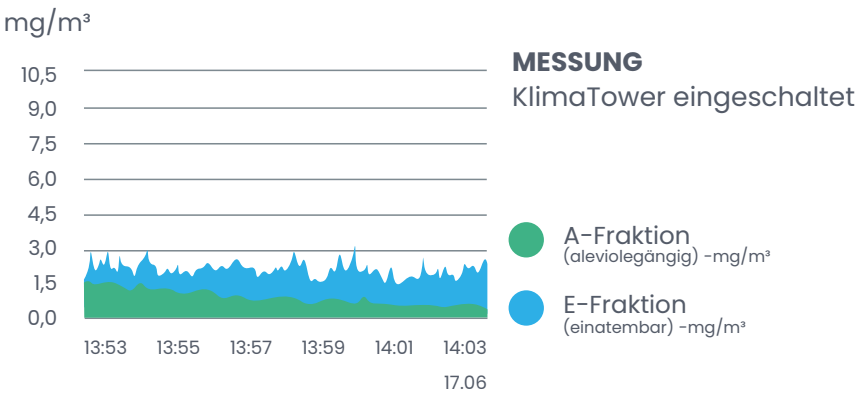
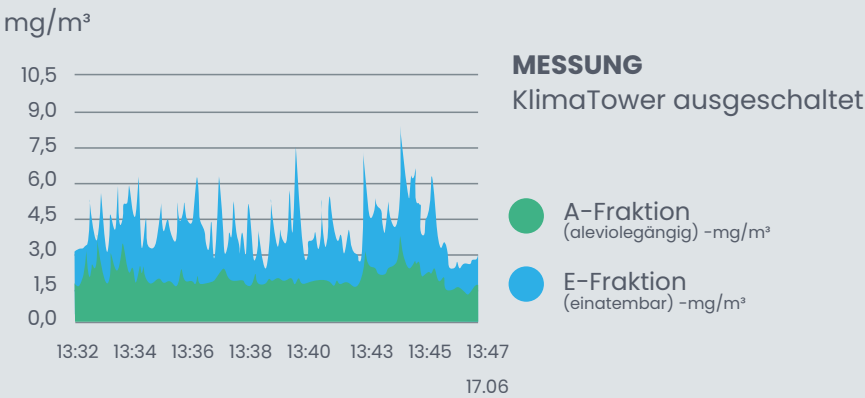
EINHALTUNG DER GRENZWERTE? PROBLEMLOS ALLES IM BLICK



IVAT Arbeitsplatzanalyse

für die Einhaltung der neuen Staubgrenzwerte. Display zur Anzeige der Luftqualität, Temperatur, Feuchte, CO₂ und FRI-LAN zur kabellosen Raumluftregelung.

Messprotokolle zu Ihrer Sicherheit bei Inbetriebnahme und Wartung



Sauber – nicht nur auf dem Papier: IVAT führt im Rahmen der Wartung der Anlagen eine Kontrollmessung durch.



FILTERREINIGUNG RUNDHERUM



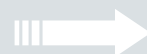
So profitieren Sie von der Filterreinigung:

- Minderung der Kosten für Ersatzteile um bis zu 50 Prozent
- volle Filterleistung, ähnlich wie im Neuzustand
- sorgfältige Prüfung und Reinigung durch Fachpersonal
- Beitrag zum Umweltschutz ohne Einbußen bei Leistung und Abscheidegrad
- Abholung und Anlieferung bei turnusmäßigen Touren in Deutschland

IVAT Filterpatronen lassen sich einfach und in kürzester Zeit regenerieren. Das Verfahren reinigt das Filtermaterial mit Ultraschall gründlich und umweltschonend und befreit es von Schmutzpartikeln. Dadurch erreichen die Patronen annähernd die Leistung ihres Neuzustandes.



Vorher



Nachher



**Wiederverwendbar
und umweltschonend**



WARTUNG UND SERVICE

Nur Absauganlagen, die zuverlässig funktionieren, sichern die Wirtschaftlichkeit. Damit Sie Ihre Anlagen reibungslos einsetzen können, bietet Ihnen IVAT einen Wartungsservice, der Ausfällen vorbeugt. Ob leichte oder komplexe Aufgaben, ob online oder mit unserem mobilen Service – der IVAT 24-Stunden-Service ist für Sie da. Bitte übergeben Sie uns Ihre Serviceanforderung telefonisch oder unter klima-tower.de. Übrigens: Mit unserer Onlinefernwartung garantiert Ihnen IVAT den weltweiten Support.



Vorteile einer Wartung der Absauganlagen

- niedrigere Reinigungskosten
- geringere Instandhaltungskosten
- steigende Mitarbeiterzufriedenheit
- weniger Krankheitstage der Angestellten
- geringere Ausfallzeiten der Maschinen
- steigende Qualität durch die Fertigung bei konstanten Temperaturen
- längere Lebensdauer der Beleuchtungen und Maschinen

ANLAGEN IN DER PRAXIS REFERENZPROJEKTE



**Das größte KlimaTower-
Projekt Europas stammt von IVAT**



Einzigartige Vorteile

- vollautomatische Raumluftregelung je nach Verschmutzungsgrad, Luftqualität und Temperatur
- einstecken – einschalten – fertig, ganz ohne Rohrleitungen
- rauch- und staubfreie sowie saubere Produktionshallen
- TBD-Morgenbelüftung beziehungsweise Torüberwachung beziehungsweise Druckkompensation
- zehn Baugrößen von 2.500 bis 35.000 m³/Std. Luftvolumen
- IVAT Funktionsgarantie mit vier Wochen Rückgaberecht
- perfektes Klima durch optional integrierte Heizung und Kühlung
- mehr Flexibilität durch Wandaufstellung und Schwerlastrollen
- Sommer- und Nachtabenkung mit vier Zeitschaltuhren
- Arbeitsplatzanalyse zur Einhaltung der gesetzlichen Grenzwerte

Gerüstbau

In der 12.500 m² großen Produktionshalle im Sauerland reinigen, kühlen und heizen 23 KlimaTower pro Stunde über 500.000 m³ Luftvolumen. In der Halle fänden 30 bis 40 Privatjets Platz. An zwei der 40 Schweißplätze ist je ein KlimaTower verbaut.



ANLAGEN IN DER PRAXIS REFERENZPROJEKTE

Zu einem Besichtigungstermin
bei einer Referenz in Ihrer Nähe
laden wir Sie gerne ein.



Hersteller von Agrar- technik

Drei Filtertürme versorgen die Angestellten eines bayerischen Agrarherstellers mit frischer und gereinigter Luft.



Hersteller von Rohr- leitungen

Das 12.000 m² große Werks-
gelände mit bis zu 15 m hohen
Produktionshallen beherbergt
15 Schweißarbeitsplätze.
Die Luftreinigung erfolgt über
zwei KlimaTower mit einem
Luftvolumen von je 20.000 m³
pro Stunde.



Die richtige Energie für die Filtertechnik

Zu unseren Dienstleistungen
zählt die energetische Planung.
Wir empfehlen Ihnen, den
KlimaTower möglichst mit einer
Photovoltaikanlage zu kombini-
eren. Die Investition amortisiert
sich rasch.

Hersteller von Tunnel- bohrmaschinen

In mehreren Stahlbauhallen
sind acht KlimaTower verbaut,
die jeweils 28.000 m³ Luft
pro Stunde umwälzen. Vor
deren Inbetriebnahme wurden
Messungen zur Luftqualität
und Thermografie in der Halle
durchgeführt.



PROJEKTPLANUNGEN VON A BIS Z

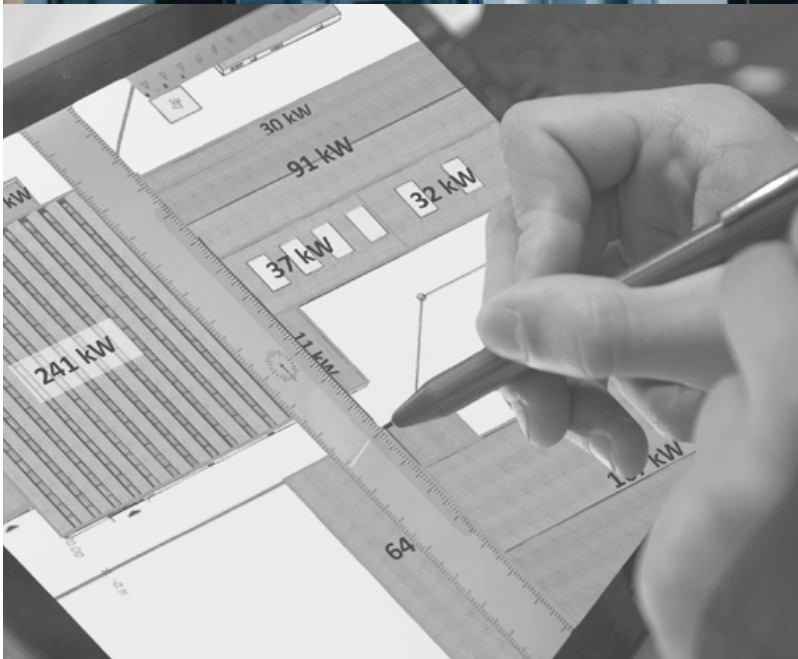
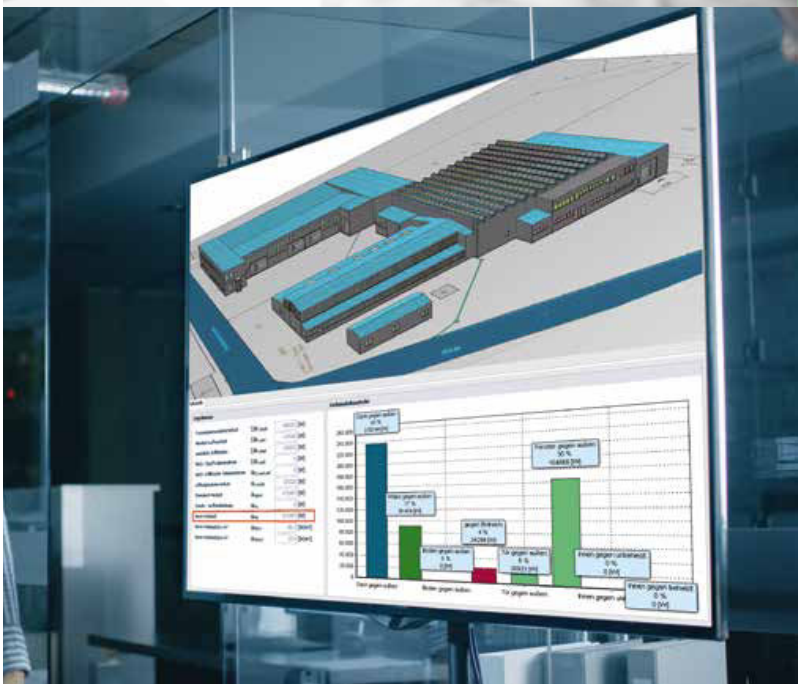
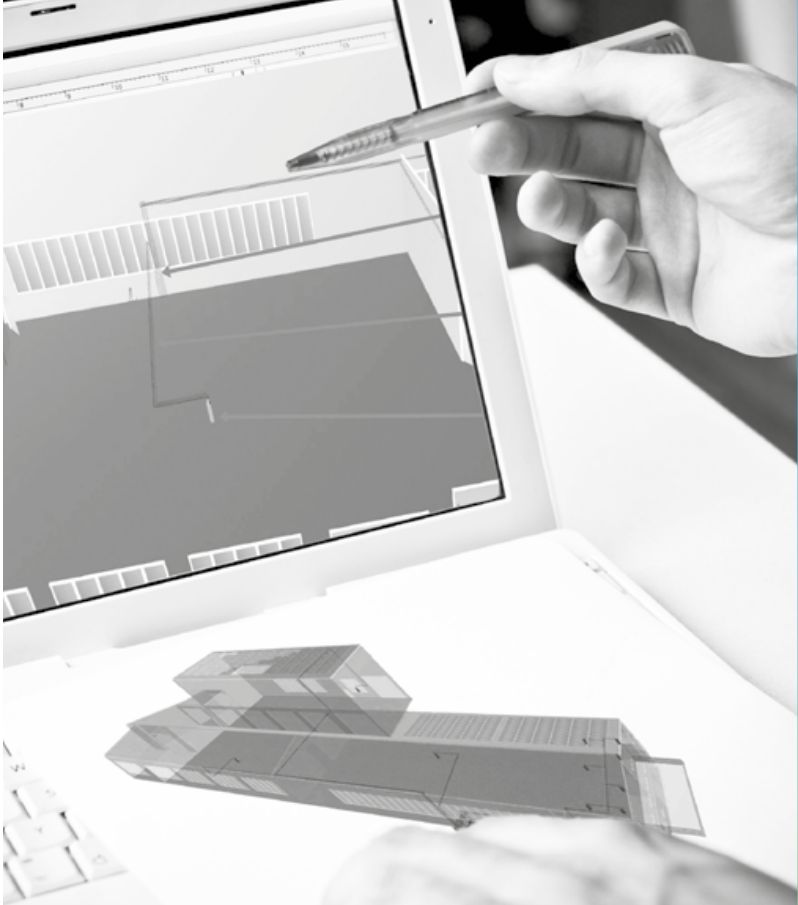


Durch Bedarfsanalysen ermitteln wir bei der Planung der Gebäudetechnik, wie viel Energie Sie benötigen werden, um Ihre neue Luftreinigungsanlage zu betreiben.

Die Berücksichtigung von Energiespeicherung und Lastspitzen, aber auch die Planung des Rohrleitungssystems ist nur ein Bruchteil unserer umfangreichen Leistungen.

In Zusammenarbeit mit einem Energiebüro, das bei der BAFA zugelassen ist, berechnen wir die Heizlast, die für die Beantragung der Fördergelder erforderlich ist.

Sie erhalten eine Förderung von bis zu 35 Prozent.



Kundenstimmen

David Eisenmann
Kaufmännischer Leiter der Herrenknecht AG

Einsatzbereich
Halle für Komponentenfertigung im Stahlbau



„IVAT hat uns ein Filterungskonzept für die Produktionshalle ausgearbeitet, das hocheffizient arbeitet und eine Funktionsgarantie auf die einzuhaltenden Grenzwerte gibt. Energieeffizienz ist bei Herrenknecht ein sehr wichtiges Thema.“

IVAT CLEANTOWER

Das Einstiegsmodell reinigt die Hallenluft von Staub, Rauch, Ölnebel und Emulsionen.

Staub und Rauch

MODELL	IVAT RS5000	IVAT RS7000	IVAT RS13000	IVAT RS18000	IVAT RS30000
Luftvolumen in m³/h max.	5.000	7.000	13.500	18.000	30.000
Motor kW/V/Hz	3,0/400/50	4,0/400/50	4,3/400/50	11/400/50	22/400/50
Filterfläche in m²	2/25	4/50	3/100	6/150	6/150
Filtermenge	2	4	3	6	6
Gewicht in kg	650	730	780	900	1.100
Abmessungen neu in mm (B × T × H)	ca. 1.000 × 1.000 × 2.400	ca. 1.785 × 1.585 × 2.400	ca. 1.250 × 1.250 × 3630	ca. 2.200 × 1.585 × 3.235	ca. 2.200 × 1.585 × 3.235

Ölnebel

MODELL	IVAT ÖE5000	IVAT ÖE7000	IVAT ÖE13000	IVAT ÖE18000	IVAT ÖE30000
Luftvolumen in m³/h max.	5.000	7.000	13.000	18.000	30.000
Motor kW/V/Hz	3,0/400/50	4,0/400/50	7,5/400/50	11/400/50	22/400/50
Filtermenge Kassette F9	1	2	2	4	4
Filtermenge Kassette H14	1	2	2	4	4
Gewicht in kg	630	700	730	850	930
Abmessungen neu in mm (B × T × H)	ca. 1.000 × 1.000 × 2.900	ca. 1.785 × 1.585 × 2.900	ca. 1.785 × 1.585 × 3.235	ca. 2.200 × 1.585 × 3.235	ca. 2.200 × 1.585 × 3.235



IVAT KLIMATOWER

Die Meisterklasse von IVAT heizt, kühlt und reinigt die Luft in Werkshallen. Von 5.000 bis 35.000 m³ pro Stunde.

Staub und Rauch

MODELL	IVAT RS5000E	IVAT RS8000E	IVAT RS15000E	IVAT RS25000E	IVAT RS35000E
Luftvolumen in m³/h max.	5.000	8.000	15.000	25.000	35.000
Motor kW/V/Hz	1,95/400/300	2,8/400/233	6,5/400/171	11/400/342	11/400/289
Patronenanzahl/Filterfläche in m²	2/50	4/100	6/150	6/150	9/225
Filtermenge	2	4	6	6	9
Gewicht in kg	730	780	900	980	1.200
Abmessungen in mm (B x T x H)	ca. 1.100 x 1.000 x 2.400	ca. 1.785 x 1.585 x 2.900	ca. 2.200 x 1.585 x 3.235	ca. 2.200 x 1.850 x 3.235	ca. 2.200 x 1.850 x 3.235

Ölnebel

MODELL	IVAT ÖE5000E	IVAT ÖE8000E	IVAT ÖE15000E	IVAT ÖE25000E	IVAT ÖE35000E
Luftvolumen in m³/h max.	5.000	8.000	15.000	25.000	35.000
Motor kW/V/Hz	1,95/400/300	2,8/400/233	6,5/400/171	11/400/342	11/400/289
Filtermenge Kassette F9	1	2	4	4	6
Filtermenge Kassette H14	1	2	4	4	6
Gewicht in kg	700	730	850	930	1.030
Abmessungen in mm (B x T x H)	ca. 1.100 x 1.000 x 2.400	ca. 1.785 x 1.585 x 2.900	ca. 2.200 x 1.585 x 3.235	ca. 2.200 x 1.850 x 3.235	ca. 2.200 x 2.290 x 3.235



IVAT WORKTOWER

Das Arbeitstier WorkTower temperiert die Werkshalle und sorgt für saubere Luft – direkt am Arbeitsort.

MODELL	IVAT WORKTOWER	
Luftvolumen in m³/h max.	5.000 – 35.000 m³/h frei wählbar	
Gewicht in kg	395	
Abmessungen in mm (B × T × H)	ca. 1.000 × 900 × 3.360	
Abmessungen Absaugarm	Länge: 2.000 mm Durchmesser: 150 bis 160 mm	
Schwenkarm	mit frei einstellbarem ca. 180-Grad-Schwenkbereich	1
Traversenwagen	• Abhängekette mit Karabinerhaken (Länge ca. 1.500 mm für Energiewürfel) • Handkettenzug Tragkraft 250 kg zur Befestigung eines Werkzeugträgers (z. B. Schweißkoffer, Flex)	2
Energiewürfel	• 6 × Schukodosen 230V 16A • 1 × CEE 400V 16A • 2 × Druckluftkupplungen NW7,2 • Aufnahmeplatte für Absaugarm	3
Gehäuse	• 1 × Werkzeug Lochplatte (links) zum Ausklappen als Halterung für Werkzeug etc. • 1 × abschließbares Fach (links) mit Ablagen für Werkzeugkoffer, Gehörschutz und Schutzbrille • 1 × abschließbares Privatfach (rechts) mit Smartphoneablage inklusive Lademöglichkeit mittels USB-Schukosteckdose, Ablage für Tasche/Brotzeit und Stellplatz für zwei 1,5-l-Flaschen • 4 × abschließbare Schubkästen für Werkzeug (Mitte unten) • 1 × abschließbares Fach oben, zur Ablage von Werkzeug und weiteren Arbeitsmaterialien • 4 × Schukodosen 230 V 16 A • Zwei Dosenhalter z. B. für Schweißspray, Bohr-/Schneid-ölfläche auf der z. B. Zeichnungen gelesen werden können • Papiertuchspender • Klemmbrett • Ablage z. B. für Klemmbrett, Zeichnungen • Whiteboard für Notizen (inklusive Magnet, Stift und Schwamm) • Reinigungsstation rechts, bestehend aus einem 15-l-Eimer, einem Besen und einer Kehrgarnitur • Lautsprecher mit DAB-Radio und Bluetooth	4 5 6 7



IVAT WORKSTATION
Der Arbeitsplatz der Zukunft

IVAT HYGIENETOWER



Unser Allrounder für saubere und klimatisierte Luft regelt die Raumtemperatur automatisch und ersetzt in Kombination mit dem HeatCooler Ihre Gas- oder Ölheizung.

Mit 37 dB(A) bei 1000 m³/h ist der IVAT HygieneTower der leiseste seiner Klasse.

Er entfernt Staub, Gerüche und Bakterien.

Der IVAT HygieneTower **made in Germany** mit seinem 4-Stufen-Hochleistungsfilter reinigt die Luft von mehr als 99,995 Prozent aller Viren und erzeugt eine Luftqualität, die sogar die Anforderungen an die Luft in einem

Operationssaal übertrifft. Darüber hinaus stemmt er parallel einige weitere Aufgaben: Zum Beispiel kühlt und heizt er Ihre Räume und filtert Gerüche. Er arbeitet geräuscharm – immer.

- 1 Professionelle Luftreinigung IE5: Energieeffizienzmodul 1,5 kW/0,75 KW 5.000 m³/h max. Vol. mit automatischer, stufenloser Regelung nach Luftqualität
- 2 Der 4-Stufen-Hochleistungsfilter F9 / UV1 / H14 / UV2 reinigt die Luft und entfernt dabei mehr als 99,995 Prozent der Viren und Bakterien.
- 3 Androidsystem mit 21-Zoll-Touch-Display, Audiosystem, WLAN und Siemens SPS
- 4 UV-Touch®-Filter-Reinigungs- und Überwachungssystem für gefahrlosen Filtertausch. FRI-LAN meldet die Luftparameter über mehrere Räume hinweg sowie Ausfälle der UVC-Röhre und ermöglicht die automatische Raumbelüftung.
- 5 Zwei UVC-Hochleistungsfilter beseitigen Gerüche und machen Bakterien, Schimmelerreger und andere Keime durch die Schädigung von deren DNA unschädlich.
- 6 Überwachungskamera mit fotoelektrischem Alarmmeldesystem (Diebstahl, Einbruch, Feuer, Rauch- und Wasserschaden). Die Kamera kann auch in Videokonferenzen eingesetzt werden.
- 7 Das Raumluftanalysegerät startet die Luftreinigung, sobald es erfasst hat, dass die Luftqualität schlechter wird, und empfiehlt die Raumlüftung. Die Luftüberwachung erfolgt über Luftqualitätssensoren und die Anzeige der Luftparameter VOC/CO₂ in ppm/Temperatur/Feuchte.
- 8 Ihre digitale Werbung und Firmenpräsentation
- 9 Integrierter Desinfektionsmittelspender (berührungslos, für bis zu 5.000 Anwendungen mit einer Füllung)

MODELL	700	400
Höhe	271 cm	256 cm
Breite	111 cm	78 cm
Tiefe	97 cm	88 cm

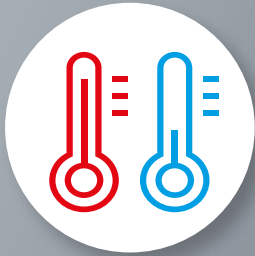
Filtert aus der Luft 99,9 Prozent aller Bakterien und Viren.



IVAT HYGIENETOWER



Sie möchten Ihre Heizung durch eine energieeffiziente Wärmepumpe für die Klimatisierung mit Heizung, Kühlung und Luftreinigung ersetzen? Dann empfehlen wir den HeatCooler. Alternativ können Sie Ihre bisherige Heizung und ein Klimagerät anschließen. Wir beraten Sie gern.



Im HygieneTower ist eine leistungsfähige Klimaanlage mit energieeffizientem Wärmetauscher für die Raumheizung und -kühlung verbaut.



Der HygieneTower filtert aus der Luft 99,9 Prozent aller Bakterien und Viren.



IVAT Wandgeräte lassen sich einfach an die Innenwände montieren.

Praktische Wandgeräte zur UV-Luftreinigung



MODELL	bis 45 m³	bis 100 m³
Länge	495 mm	1.160 mm
Ø	100 mm	130 mm
Leistung	25 Watt	90 Watt

- 1 Für Raumvolumina bis 45 m³
- 2 Für Raumvolumina bis 100 m³

IVAT HEATCOOLER

Die Klimamodule des ganzheitlichen IVAT Systems bis 300 kW sind auf alle IVAT Geräte ausgelegt. Sie eignen sich für jeden Raum – von der Fertigungshalle bis hin zum Büro.

LEISTUNG KW (MAX.)	16	30	40	48	60	84	109	132	175	216	242	264	303
Leistungsaufnahme Kühlen kW	5,28	11,77	13,62	17,45	23,83	26,7	35,81	43	57,9	73,3	76,4	85,2	96,1
Leistungsaufnahme Heizen kW	7,38	13,76	15,97	18,72	27,56	21,05	26,21	29,3	39,5	49,8	53,7	57,9	67,5
Maximaler Betriebsstrom A	22,2	35,2	47,4	49,6	67,2	70	87	101	133	165	186	201	229
Maximaler Anlaufstrom A	1	89	100	102	121	213	329	343	465	497	419	443	562
Schalldruckpegel in einem Meter Entfernung dB(A)	62	64	64	64	66	63	67	69	71	73	70	71	72
Höhe in mm	1.684	1.684	1.684	1.684	1.684	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	2.514
Breite in mm	774	774	780	780	780	1.195	1.195	1.195	1.195	1.195	1.195	1.195	2.282
Länge in mm	1.370	1.680	2.360	2.360	2.980	2.825	3.425	3.425	4.025	4.625	6.150	6.150	4.125

Gewicht in kg	268	403	579	579	741	1.080	1.140	1.220	1.400	1.600	2.300	2.350	2.830
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Heatcooler



IVAT ENERGYTOWER



Der IVAT EnergyTower ist Energie-, Schalt- und Überwachungszentrale in einem. Mit ihm haben Sie Luftqualität, Temperatur, Auslastung und Wartungsintervalle immer im Blick.

! Plug & Play

Höhe	183 cm
Breite	45 cm
Tiefe	40 cm

ENERGY-MANAGEMENT-SYSTEM

Ein Datenspeicher laut Förderrichtlinien für Strom-, Volumen- und Wärmemengenzähler



Heatcooler



IVAT GmbH
Innovative Absaugtechnologie
Aindlinger Straße 3
86167 Augsburg

Tel: +49 (0)821 60 26 04
E-Mail: info@klima-tower.de

www.klima-tower.de
www.heat-cooler.de